

**РЕЗЦЫ К ЗУБОРЕЗНЫМ ГОЛОВКАМ  
ДЛЯ ПРЯМОЗУБЫХ КОНИЧЕСКИХ КОЛЕС**

**Конструкция и размеры  
Tools for straight bevel cutters.  
Design and dimensions**

**ГОСТ  
24905-81**

ОКП 39 246©

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 августа 1981 г. № 3812 срок введения установлен

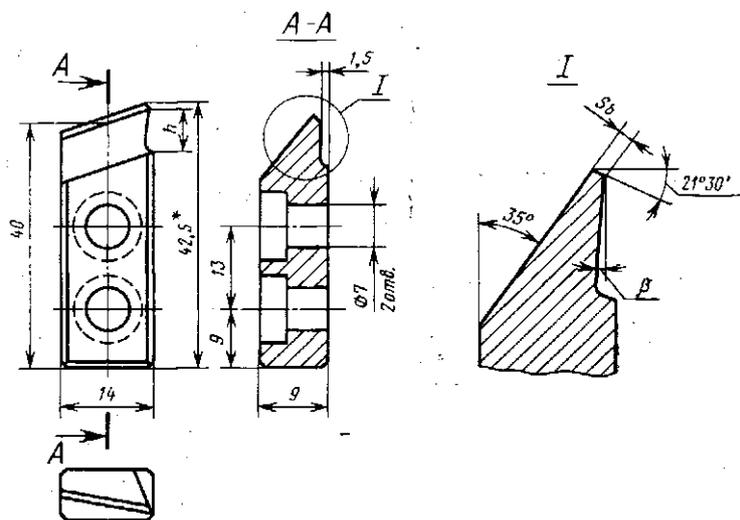
с 01.01. 1983 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на резцы к зуборезным головкам диаметром 150, 278 и 450 мм для прямозубых конических колес по ГОСТ 24904—81, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и на экспорт.

2. Основные размеры резцов для головок диаметром 150 мм должны соответствовать указанным на черт. 1 и табл. 1; диаметром 278 мм — на черт. 2 и табл. 2; диаметром 450 мм — на черт. 3 и табл. 3.

Резцы для головок диаметром 150 мм

*Правый резец*



*Левый резец*



\* Размер для справок

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Правый резец		Левый резец		Модуль $m_e$	$h$	$S_b$	$\beta$
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
2550-0151		2550-0152		0,500; 0,550	5	0,20	0°
2550-0153		2550-0154		0,600; 0,700		0,24	
2550-0155		2550-0156		0,800; 0,900		0,32	
2550-0157		2550-0158		1,000; 1,125	8	0,40	0°
2550-0159		2550-0162				5°	
2550-0163		2550-0164		1,250; 1,375		0,50	0°
2550-0165		2550-0166				5°	
2550-0167		2550-0168		1,500; 1,750		0,60	0°
2550-0169		2550-0172				5°	
2550-0173		2550-0174		2,000; 2,250		0,80	0°
2550-0175		2550-0176					1°30'
2550-0177		2550-0178			3°		
2550-0179		2550-0182		2,500; 2,750	12	0°	
2550-0183		2550-0184				1°30'	
2550-0185		2550-0186				3°	
2550-0187		2550-0188				0°	
2550-0189		2550-0192		3,000	1,20	1°30'	
2550-0193		2550-0194				3°	

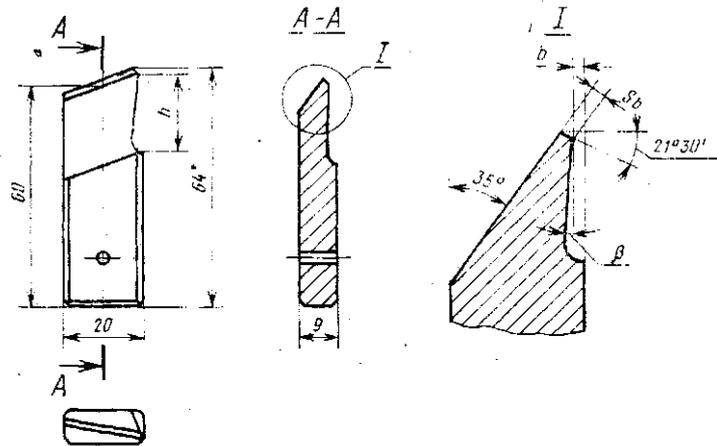
Пример условного обозначения правого резца, для модулей  $m_e = 1,500; 1,750$  мм с углом поднутрения  $\beta = 5^\circ$ :

*Резец 2550-0169 ГОСТ 24905-81*

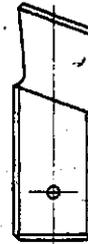
Примечание. Угол поднутрения  $\beta = 0^\circ$  в обозначении резца не указывается.

Резцы для головок диаметром 278 мм

*Правый резец*



*Левый резец*



\* Размер для справки

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Правый резец		Левый резец		Модуль $m_e$	$h$	$b$	$S_b$	$\beta$
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость					
2550-0201		2550-0202		1,50; 1,75	12	3,0	0,6	0°
2550-0203		2550-0204						3°
2550-0205		2550-0206						5°
2550-0207		2550-0208		2,00; 2,25	12	3,0	0,8	0°
2550-0209		2550-0212						3°
2550-0213		2550-0214						5°
2550-0215		2550-0216		2,50; 2,75	12	3,0	1,0	0°
2550-0217		2550-0218						3°
2550-0219		2550-0222						5°
2550-0223		2550-0224		3,00; 3,25	16	2,5	1,2	0°
2550-0225		2550-0226						3°
2550-0227		2550-0228						5°
2550-0229		2550-0232		3,50; 3,75	16	2,5	1,4	0°
2550-0233		2550-0234						3°
2550-0235		2550-0236						5°
2550-0237		2550-0238		4,00	16	2,5	1,6	0°
2550-0239		2550-0242						3°
2550-0243		2550-0244						5°
2550-0245		2550-0246		4,25; 4,50	22	2,5	2,0	0°
2550-0247		2550-0248						3°
2550-0249		2550-0252						5°
2550-0253		2550-0254		5,00	22	2,5	2,0	0°
2550-0255		2550-0256						3°
2550-0257		2550-0258						5°
2550-0259		2550-0262		5,50	22	2,5	2,0	0°
2550-0263		2550-0264						1° 30'
2550-0265		2550-0266						3°
2550-0267		2550-0268		6,00	22	2,5	2,0	0°

Размеры в мм

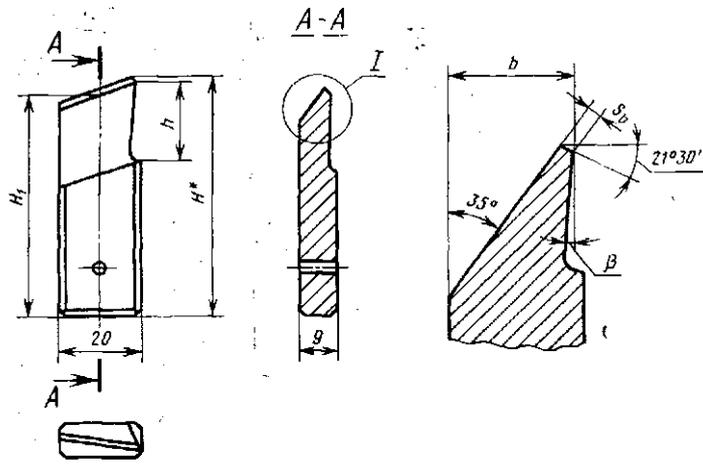
Правый резец		Левый резец		Модуль $m_e$	$h$	$b$	$S_b$	$\beta$								
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость													
2550-0269		2550-0272		6,00	22	2,0	2,4	1°30'								
2550-0273		2550-0274		6,50	25			2,8	3°							
2550-0275		2550-0276							7,00	3,2	0°					
2550-0277		2550-0278									8,00	3,2	1°30'			
2550-0279		2550-0282											3,2	3,2	3°	
2550-0283		2550-0284													3,2	3,2
2550-0285		2550-0286					3,2									
2550-0287		2550-0288		3,2				3,2								
2550-0289		2550-0292							3,2	3,2						
2550-0293		2550-0294									3,2	3,2				
2550-0295		2550-0296											3,2	3,2		

Пример условного обозначения правого резца для модулей  $m_e = 4,25; 4,50$  мм с углом поднутрения  $B = 3^\circ$ :

*Резец 2550-0247 ГОСТ 24905—81*

Примечание. Угол поднутрения  $B = 0^\circ$  в обозначении резца не указывается.

Правый резец для головки диаметром 450 мм



Левый резец



\* Размер для справки

Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Правый резец		Левый резец		Мо- ду- ли те	H	H <sub>1</sub>	h	b	S <sub>b</sub>	β
Обозначение	Приме- няе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость							
2550-0301		2550-0302		3,00; 3,25	64	60	16	7,5	1,2	0°
2550-0303		2550-0304								3°
2550-0305		2550-0306		5°						
2550-0307		2550-0308		0°						
2550-0309		2550-0312		3,50; 3,75					3°	
2550-0313		2550-0314							5°	
2550-0315		2550-0316		4,00					0°	
2550-0317		2550-0318							3°	
2550-0319		2550-0322		1,6					5°	
2550-0323		2550-0324							0°	
2550-0325		2550-0326		4,25; 4,50			3°			
2550-0327		2550-0328					5°			
2550-0329		2550-0332		5,00			0°			
2550-0333		2550-0334					3°			
2550-0335		2550-0336		5,50			22	2,0	5°	
2550-0337		2550-0338							0°	
2550-0339		2550-0342		6,00			25	8,0	1°30'	
2550-0343		2550-0344							3°	
2550-0345		2550-0346		0°						
2550-0347		2550-0348		1°30'						
2550-0349		2550-0352		6,50	2,4	3°				
2550-0353		2550-0354			0°					
2550-0355		2550-0356		7,00	1°30'	3°				
2550-0357		2550-0358			0°					
2550-0359		2550-0362		8,00	2,8	3,2			1°30'	
2550-0363		2550-0364							3°	
2550-0365		2550-0366		0°						
2550-0367		2550-0368								

Продолжение табл. S

Размеры в мм

Правый резец		Левый резец		Модуль $m_e$	$H$	$H_1$	$h$	$b$	$S_b$	$\beta$
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость							
2550-0369		2550-0372		8,00	64	60	25	8,0	3,2	1°30'
2550-0373		2550-0374								3°
2550-0375		2550-0376		9,00					3,6	0°
2550-0377		2550-0378								1°30'
2550-0379		2550-0382		10,00					4,0	0°
2550-0383		2550-0384			85	81	32	8,5		1°30'
2550-0385		2550-0386		11,00					4,4	0°
2550-0387		2550-0388								1°30'
2550-0389		2550-0392		12,00					4,8	0°
2550-0393		2550-0394								1°30'

Пример условного обозначения правого резца для модулей  $m_e = 4,25; 4,50$  мм с углом поднутрения  $\beta = 3^\circ$ :

*Резец 2550-0325 ГОСТ 24905—81*

Примечание. Угол поднутрения  $\beta = 0^\circ$  в обозначении резца не указывается.

3. Допускается по заказу потребителя изготавливать резцы с измененным размером  $S_b$

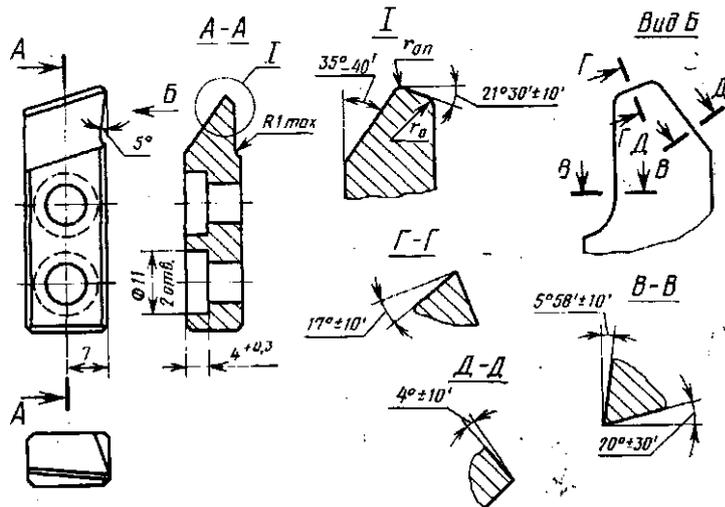
4. Технические требования — по ГОСТ 24906—81.

5. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

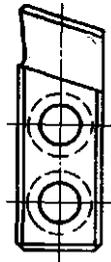
**ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ**

1. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов к головкам диаметром 150 мм указаны на черт. 1 и в табл. 1.

*Правый резец*



*Левый резец*



Черт. 1

Таблица 1

мм

Модули $m_e$	$r_0$	$r_{оп}$
0,500	0,15	
0,550		
0,600	0,18	
0,700		
0,800	0,24	
0,900		
1,000		
1,125	0,30	
1,250		
1,375		
1,500	0,45	0,15
1,750		
2,000	0,60	0,18
2,250		
2,500	0,75	0,20
2,750		
3,000	0,80	0,25