

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ
ЛЕВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ

Конструкция

Left twist drills with cylindrical shank
for working of light alloys.
Design

ГОСТ
19545—74

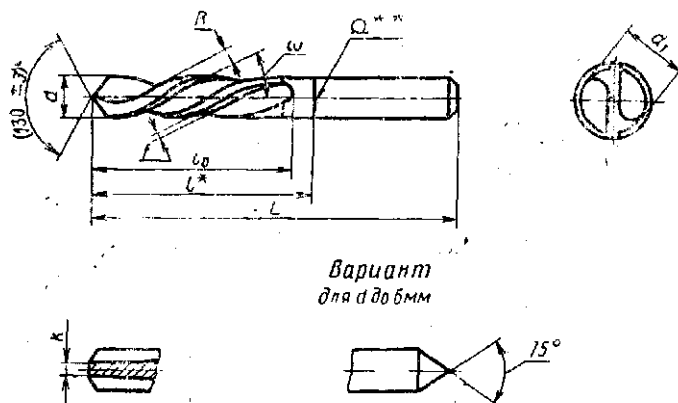
ОКП 39 1231

Дата введения 01.01.76

1. Настоящий стандарт распространяется на левые спиральные сверла с цилиндрическим хвостовиком диаметром от 1 до 20 мм класса точности В, предназначенные для сверления отверстий в легких сплавах на автоматах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

** Сварка контактная стыковая оплавлением.

Размеры в мм

Обозначение сверла	Прецизионность	d	L	l_0	l	d_1	β	k	f	Угол наклона винтовой канавки α
2300-1731		1,00	34	12		0,90	0,5	0,35		34°
2300-2901		1,05				0,95				
2300-1732		1,10	36	14		1,00	0,6	0,40		
2300-2902		1,15							1,05	
2300-1733		1,20	38	16		1,10				
2300-1734		1,25							1,15	
2300-1735		1,30	40	18		1,20	0,7	0,45	0,30	
2300-2903		1,35								
2300-1736		1,40	43	20		1,30				
2300-1737		1,45								
2300-1738		1,50	46	22		1,40	0,8	0,50		
2300-2904		1,55								1,45
2300-1739		1,60	49	24		1,50				
2300-2905		1,65								1,55
2300-1740		1,70	53	27		1,60	0,9	0,55		
2300-1741		1,75								1,65
2300-1742		1,80	53	27		1,70				
2300-1743		1,85								1,75
2300-1744		1,90	53	27		1,80				
2300-1745		1,95								1,85
2300-1746		2,00	53	27		1,90	1,0	0,60	0,35	
2300-1747		2,05								1,95
2300-1748		2,10	53	27		2,00				
2300-1749		2,15								2,05
2300-2908		2,20	53	27		2,10				
2300-2909		2,25								2,15
2300-2910		2,30	53	27		2,20				
2300-2911		2,35								2,25

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	L	l_0	l	d_1	B	k	f	Угол наклона винтовой канавки ω
2300-1751		2,40	57	30		2,20	1,1	0,60		36°
2300-2912		2,45				2,25				
2300-1752		2,50				2,30				
2300-2913		2,55				2,35				
2300-1753		2,60				2,40				
2300-1754		2,65	61	33		2,45	1,2	0,65		
2300-1755		3,70				2,50				
2300-2914		2,75				2,55				
2300-1756		2,80				2,60				
2300-2915		2,85				2,65				
2300-1757		2,90	65	36		2,70	1,3	0,70		
2300-2916		2,95				2,75				
2300-1758		3,00				2,80				
2300-1759		3,10				2,85				
2300-2917		(3,15)				2,90				
2300-1761		3,20	70	39		3,00	1,4	0,80		
2300-1762		3,30				3,10				
2300-2918		3,35				3,20				
2300-1763		3,40				3,30				
2300-1764		3,50				3,40				
2300-1765		3,60	75	43		3,50	1,5	0,85		
2300-1766		3,70				3,60				
2300-1767		3,80				3,70				
2300-1768		3,90				3,80				
2300-1769		4,00				3,90				
2300-1831		4,10	75	43		3,60	1,6	0,90		
2300-1771		4,20				3,70				
2300-2919		4,25				3,80				
						3,85	1,7	0,90		40°

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	L	l_0	l	d_1	B	k	f	Угол наклона винтовой канавки α
2300-2921		4,30	80	47		3,90	2,1	1,00	0,40	40°
2300-2922		4,40				4,00				
2300-1772		4,50				4,10				
2300-2923		4,60				4,20				
2300-2924		4,70				4,30				
2300-1773		4,80	85	52		4,40	2,2	1,05		
2300-2925		4,90				4,50				
2300-1774		5,00				4,60				
2300-1775		5,10				4,70				
2300-1776		5,20				4,80				
2300-2926		5,30	93	57		4,90	2,4	1,10		
2300-2927		5,40				5,00				
2300-1777		5,50				5,10				
2300-2928		5,60				5,20				
2300-1778		5,70				5,30				
2300-1779		5,80	101	63		5,40	2,5	0,50		
2300-2929		5,90				5,50				
2300-2931		6,00				5,60				
2300-1781		6,10				5,70				
2300-1782		6,20				5,80				
2300-1783		6,30	109	69		5,90	2,9			
2300-2932		6,40				6,00				
2300-1784		6,50				6,10				
2300-2933		6,60				6,20				
2300-1785		6,70				6,30				
2300-2934		6,80	109	69		6,20	3,0	1,20		
2300-2935		6,90				6,30				
2300-1786		7,00				6,40				
						6,40	3,1	1,20		

Размеры в мм										
Обозначение сверла	Прямая-емость	d	L	l_0	l	d_1	B	k	f	Угол наклона винтовой канавки α
2300-1787		7,10	109	69		6,50	3,2	1,2	0,50	40°
2300-1788		7,20				6,60				
2300-1789		7,30				6,70				
2300-2936		7,40				6,80	3,3			
2300-2937		7,50	117	75	80	6,90	3,4	1,3	0,55	
2300-1791		7,60				7,00				
2300-1792		7,70				7,10				
2300-2938		7,80				7,20	3,5			
2300-2939		7,90	125	81	85	7,30	3,6	1,4	0,60	
2300-1793		8,00				7,40				
2300-1794		8,10				7,50				
2300-1795		8,20				7,60	3,7			
2300-1796		8,30	133	87	95	7,70	3,9	1,5	0,60	
2300-1797		8,40				7,80				
2300-1798		8,50				7,90				
2300-2941		8,60				8,00	4,0			
2300-1799		8,70	133	87	95	8,10	4,1	1,6	0,60	
2300-2942		8,80				8,20				
2300-2943		8,90				8,30				
2300-2944		9,00				8,40	4,2			
2300-2945		9,10	133	87	95	8,50	4,3	1,6	0,60	
2300-1801		9,20				8,60				
2300-2946		9,30				8,70				
2300-2947		9,40				8,80	4,3			
2300-1802		9,50	133	87	95	8,90	4,3	1,6	0,60	
2300-2948		9,60				9,00				
2300-1803		9,70				9,10				
2300-2949		9,80				9,00				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение сверла	Применяемость	d	L	l_0	l	d_1	B	k	f	Угол наклона винтовой канавки α
2300-2951		9,90	133	87	95	9,10	4,3	1,6	0,60	40°
2300-1804		10,00				9,20	4,4			
2300-1805		10,10				9,30	4,5	1,7		
2300-1806		10,20				9,40				
2300-2952		10,30				9,50	4,6			
2300-1807		10,40				9,60				
2300-1808		10,50				9,70	4,7			
2300-2953		10,60				9,80				
2300-1809		10,70				9,90	4,8	1,8		
2300-2954		10,80				10,00				
2300-2955		10,90	10,10	4,9						
2300-2956		11,00	10,20							
2300-2957		11,10	10,30	5,0	0,70					
2300-1811		11,20	10,40							
2300-2958		11,30	10,50	5,1						
2300-2959		11,40	10,60							
2300-1812		11,50	10,70	5,2						
2300-2961		11,60	10,80							
2300-1813		11,70	10,90	5,3	1,9					
2300-2962		11,80	11,00							
2300-2963		11,90	11,10	5,4						
2300-1814		12,00	11,20							
2300-2964		12,10	11,30	5,5	0,60					
2300-2965		12,20	11,40							
2300-2966		12,30	11,50	5,6						
2300-2967		12,40	11,60							
2300-1815		12,50	11,70	5,7						
2300-2968		12,60	11,80							